Technique suisse de l'eau
bien pour nous tous

burkhalter

Une passion: la technique de l'eau.

Assure depuis 1975
une qualité de l'eau maximale

- **Entreprise familiale suisse**
- **Des solutions qui vont du développement au support**
- **Site de production suisse**

www.burkhalter-h2o.ch

La tradition suisse

C'est la passion pour la technique de l'eau qui a incité Heinz Burkhalter en 1975 à fonder notre entreprise. Mais ce qui était au début une entreprise familiale suisse autonome, fière de ses racines et très attachée à la perfection, a réussi et fait ses preuves jusqu'à nos jours tout en gardant son caractère.
L'un des facteurs majeurs de ce succès a été notre volonté de répondre en permanence aux besoins des clients et de nous concentrer sur la technique du traitement de l'eau – notre compétence-clé dans laquelle nous évoluons avec autant d'aisance qu'un poisson dans l'eau.

Nous vous proposons des produits et services de première main. Nous couvrons tout le cycle de production, du développement au service après-vente et au support en passant par la construction et la mise en service. En d'autres termes: plus que quiconque, l'eau est notre élément.

Dans l'eau depuis 1975

A la source de toutes ces réalisations, il y a eu la fondation en 1975 de la société Heinz Burkhalter & Co à Berne, date à laquelle Heinz Burkhalter a introduit l'osmose inverse en Suisse.

Chaque étape de notre histoire est marquée par des personnes qui y ont largement contribué.

En raccourci:

1975 – Fondation de la société **Heinz Burkhalter & Co.** à Berne

1980 – Coup d'envoi effectif avec le lancement inédit en Suisse des **installations d'osmose inverse en deux étages** dotées de membranes Dupont

1985 – Développement d'une conduite sous pression en acier inox pour les membranes Filmtec – une révolution dans le domaine de la construction d'installations d'osmose inverse

1997 – Certification de Heinz Burkhalter AG et de Burkhalter & Partner AG selon **ISO 9001**

2000 – Certification supplémentaire selon **ISO 13485** (système d'assurance-qualité pour les dispositifs médicaux, en complément d'**ISO 9001**)

2001 – La première installation d'osmose inverse avec un **rendement** de **plus de 90 %** est réalisée à l'EPF de Zurich (20 m³/h)

2003 – Heinz Burkhalter AG est le premier prestataire de Suisse à obtenir le certicat CE pour une **installation de traitement de l'eau pour les appareils de dialyse**, et donc le **label CE**

2007 – **Implantation dans un nouveau bâtiment**: extension des locaux de production, division entre acier inoxydable et matières synthétiques – ateliers, modernisation et agrandissement de l'atelier d'électricité, centralisation du service après-vente avec entrepôt de pièces de rechange

2012 – Installation et mise en service du **plus grand dispositif de traitement d'eau à usage pharmaceutique de Suisse** (aqua purificata). Ce projet a été réalisé par l'entreprise Lonza Viège, avec un débit de 100 m³/h (4 x 25 m³/h)

2016 – La **nouvelle identité visuelle** de l'entreprise reflète les progrès de la technique de l'eau

Burkhalter Technique de l'eau, la passion de l'eau

Chez Burkhalter Technique de l'eau, tout est une histoire d'eau! En tant qu'entreprise familiale autonome, nous nous sommes spécialisés dans le traitement de l'eau professionnel. Depuis 1975, année de sa fondation, nous avons produit des milliers d'installations d'adoucissement de l'eau, de systèmes d'osmose inverse et autres solutions de traitement de l'eau adaptées aux besoins des clients en utilisant les toutes dernières technologies comme l'électrodéionisation et l'ultrafiltration.

L'expérience, la compétence et le potentiel d'innovation de nos spécialistes chevronnés alimentent chaque projet et profitent aussi à la relève professionnelle. Ainsi, vous avez désormais à vos côtés un prestataire compétent qui déborde d'idées et saura vous proposer des solutions globales.

Depuis toujours, nos collaborateurs sont essentiels à la réussite de nos projets. Le plaisir de travailler et l'union qui fait la force sont notre moteur. C'est pourquoi nous veillons à ce que nos collaborateurs puissent travailler dans le meilleur environnement possible, avec des machines professionnelles et du matériel de première catégorie. Leurs efforts bien canalisés nous conduisent en eau sûre.

Service & support: pour que tout coule de source

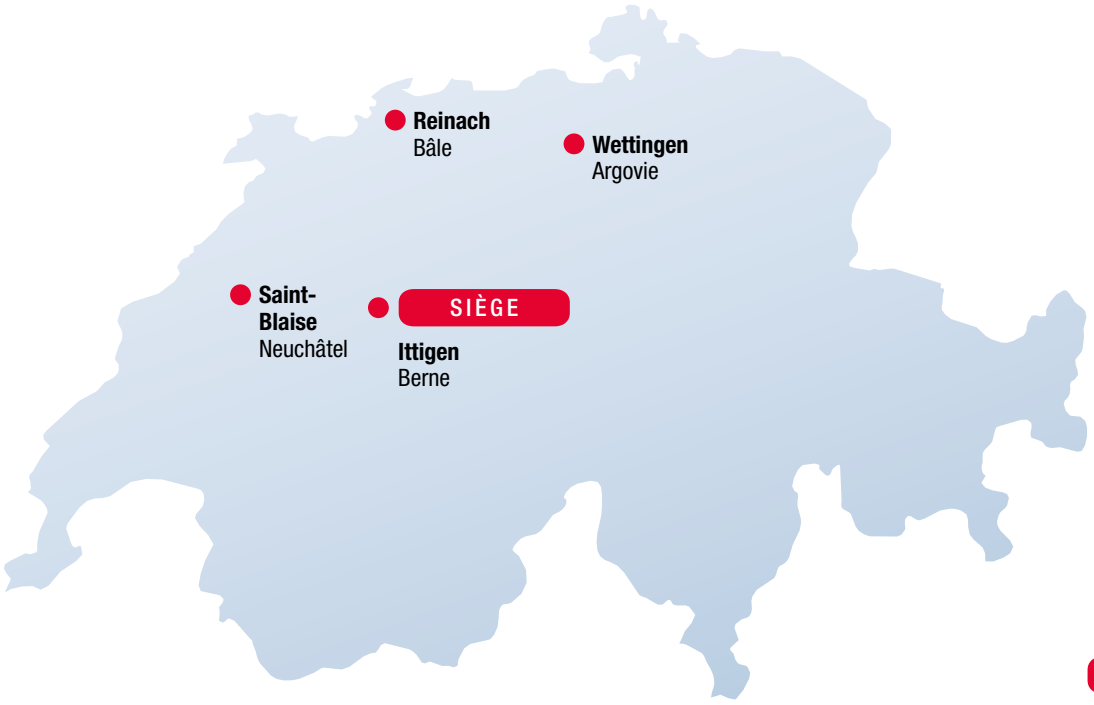
Toutes nos installations sont fabriquées avec des matériaux haut de gamme et se distinguent par une durée de vie supérieure à la moyenne. Avec un bon service après-vente, un support professionnel et une maintenance par des spécialistes, vous pouvez tranquillement laisser l'eau suivre son cours. Environ 20 techniciens d'entretien, voire des spécialistes BPF, tous spécialement formés et bien rodés, sont là pour vous à l'échelle nationale: dans notre centre d'assistance principal de Berne-Ittigen, ainsi que sur plusieurs sites de service après-vente en Suisse romande, dans l'agglomération de Zurich et en Suisse orientale. Grâce à notre service d'entretien et de permanence, nous sommes à vos côtés 24 h sur 24 pour des conseils téléphoniques, et même, si nécessaire, à pied d'œuvre – Burkhalter Technique de l'eau est toujours près de vous, n'importe quand et n'importe où en Suisse.

Contrats d'entretien et de maintenance

Nous vous offrons des contrats d'entretien et de maintenance sur mesure, depuis la maison particulière jusqu'à l'installation industrielle complexe: nous nous adaptons à vos besoins.

Faits

- **20 techniciens après-vente**
- **Plus de 10 000 installations**
- **Desserte de toute la Suisse**



L'écologie durable: un devoir

L'eau est une ressource essentielle pour tous les êtres vivants, la faune et la flore. C'est aussi pour de multiples plantes et animaux aquatiques un environnement autonome. L'eau représente un facteur climatique majeur, puisque les mers et océans couvrent 70 % de la surface de notre planète. Les relations complexes entre l'économie et l'écologie révèlent que la gestion des ressources en eau doit être envisagée avec plus de précision et bien réfléchie.

Dans notre vie quotidienne, l'eau est incontournable, que ce soit sous forme d'eau potable ou sous forme d'eau de nettoyage, les processus techniques ou de productions. De nos jours, on peut traiter l'eau à n'importe quelle fin pour en faire une ressource propice à nos besoins. Cependant, bien plus encore, une gestion écologique suppose que l'eau soit distribuée, utilisée et réinjectée dans le cycle naturel de manière aussi écologique que possible. Ainsi, les possibilités techniques du traitement de l'eau incarnent les aspects relatifs aux ressources et aux usages, et se doivent d'intégrer les aspects écologiques dans chaque solution technique.

Depuis sa fondation, la société Burkhalter Traitement de l'eau s'est toujours efforcée de combiner les possibilités techniques de l'exploitation de l'eau avec la durabilité écologique. Nos installations développées et produites par nos propres soins portent ce cachet. Nous avons fait de l'eau, ressource essentielle, notre cœur de compétences.

Mot d'ordre: perfection

Notre histoire, notre site et nos produits entièrement fabriqués en Suisse en témoignent: chez Burkhalter Technique de l'eau, la qualité est plus qu'un slogan, c'est une ambition et un engagement. Si nous répondons à ce mot d'ordre sur le long terme, c'est surtout grâce à nos collaborateurs très qualifiés et expérimentés, qui mettent avec enthousiasme tout leur savoir-faire au service des traitements de l'eau. C'est de là que nous vient aussi notre compétence dans la qualification d'installations selon des normes élevées. Et même si ces mots sont agréables à l'oreille, nous pouvons vous en fournir la preuve au travers de certificats délivrés par des instances de contrôle indépendantes et d'attestations de formations spécialisées.

Des certificats de qualité noir sur blanc

ISO 9001	**Système de management de la qualité** Satisfaction de normes reconnues à l'échelle internationale dans le domaine de l'organisation, des produits et prestations de service ainsi que des processus d'amélioration garantis
ISO 13485	**Système de management de la qualité spécifique au secteur des dispositifs médicaux** Développement, production et distribution de systèmes de traitement de l'eau à usage médical et industriel
Annexe II sur Directive 93/42/CEE	**Installations de traitement de l'eau pour les appareils de dialyse** Bescheinigt die Erfüllung der Qualitätsanforderungen bei der Entwicklung, der Herstellung und dem Vertrieb. Berechtigt die Verwendung der CE-Kennzeichnung «CE 1250»

L'assurance-qualité est garantie par la formation

BPF/BPFA	• Formation et formation continue de notre personnel • Formation ciblée pour la qualification et la calibration
Soudures	• Formation des monteurs dans le domaine de l'acier inoxydable (à la main et de type Orbital) et de la soudure PVDF-WNF • Tous les deux ans: répétition de l'examen de soudeur (SN EN 287-1)

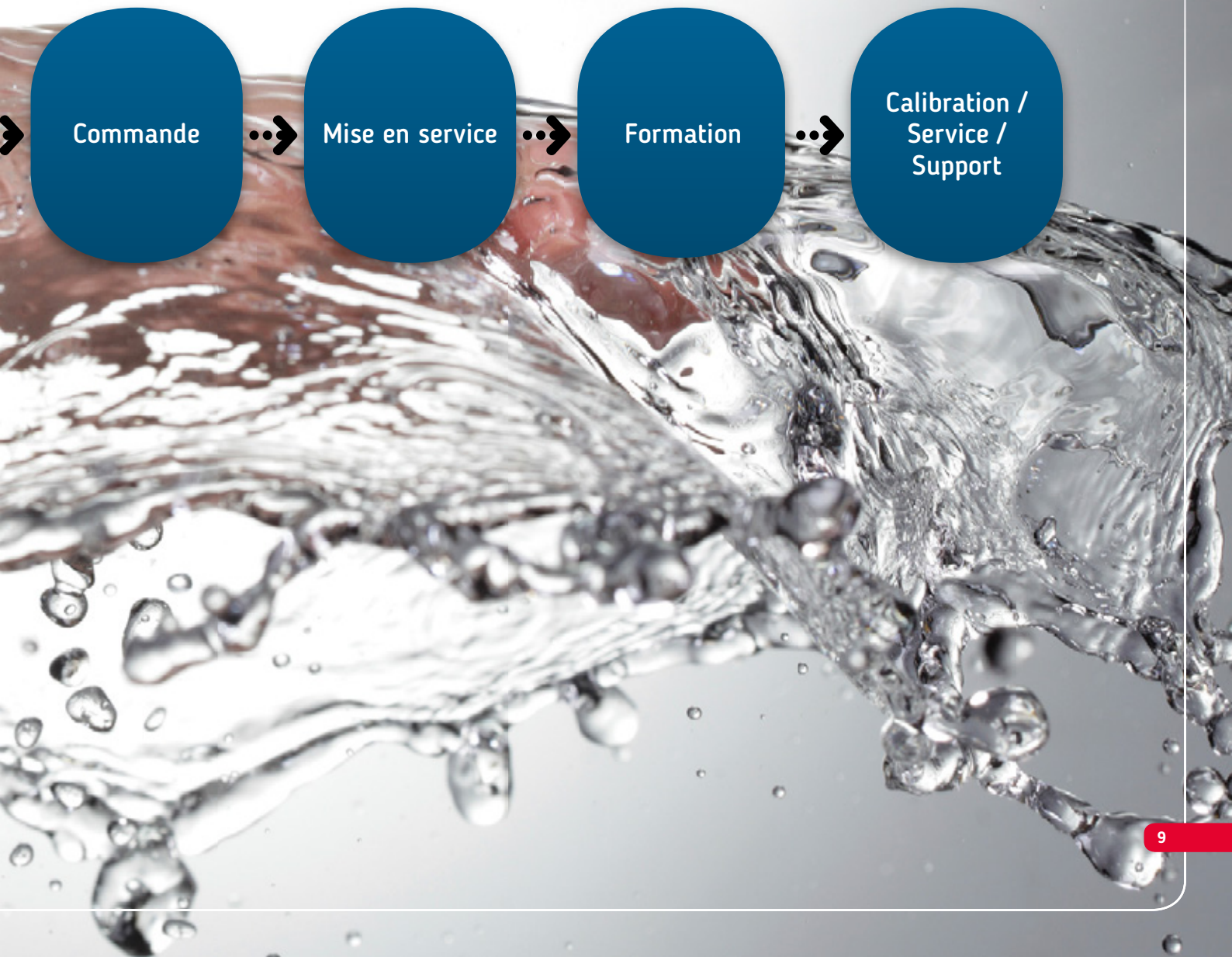
Tout auprès d'UN SEUL interlocuteur

Nous accompagnons les projets depuis le stade du conseil jusqu'à celui de la réception, en passant par l'élaboration de l'offre. Pour cela, notre équipe d'ingénierie s'appuie sur une solide expérience: depuis 1975, nous avons réalisé plus de 17 000 installations de traitement des eaux, et à chaque nouveau projet nous remettons l'ouvrage sur le métier. Quand nous disons «un seul interlocuteur», ce ne sont pas des paroles en l'air: chez Burkhalter Technique de l'eau, c'est la même personne qui vous renseigne sur tous les aspects du projet et pendant toute sa durée.

La construction d'installations de A à Z

Dans la construction d'installations, nous offrons de nombreuses solutions de traitement de l'eau, par exemple diverses filtrations, l'adoucissement, l'osmose inverse, la déminéralisation à lit mélangé, l'électro-déionisation, le dégazage, le dosage, le dégermage UV et la production d'ozone.

Pour les exigences spéciales dans la construction de logements, la restauration, l'industrie, la santé et l'industrie pharmaceutique, nous prévoyons la construction de l'installation entièrement selon les prescriptions du client. Et comme nos solutions globales ne sont pas des compositions de solutions isolées, elles comprennent la construction des coffrets de commande, la programmation du software et le raccordement de toutes les conduites, circulantes ou autres. Vous qui êtes notre client n'avez-plus qu'à donner l'ordre: toutes voiles dehors!



Technique de traitement de l'eau

L'eau est utilisée à des fins les plus diverses, entre autres dans les secteurs industriels et artisanale dans la technique du bâtiment et la domotique, mais aussi dans la gastronomie.

Bâtiment et domotique – des solutions compactes

Dans le fonctionnement des systèmes d'humidification, de réfrigération et de chauffage, la qualité de l'eau de refroidissement utilisée, de l'eau de climatisation et de celle du chauffage est déterminante. En effet, des substances telles que sels, particules, organismes (légionelles etc.) influencent considérablement le bon fonctionnement, les besoins en maintenance et l'espérance de vie des installations. Les principales étapes du traitement de l'eau sont l'adoucissement, l'osmose inverse et l'utilisation de produits de conditionnement. Par des procédés de traitement soigneusement réfléchis, nos installations assurent un fonctionnement économique, sans pannes et nécessitant peu de maintenance pour vos systèmes de technique du bâtiment.

L'industrie réclame une qualité de l'eau élevée

Les fabrications modernes posent des exigences particulières en matière de qualité de l'eau. Dans le domaine des arts et métiers et de l'industrie, l'eau du robinet ne suffit généralement pas. Pour des produits irréprochables et d'une qualité satisfaisant aux normes réglementaires et aux exigences croissantes du marché, il faut employer une eau traitée de manière adaptée. Burkhalter Technique de l'eau tient à votre disposition des installations, soit standardisées, soit personnalisées selon les attentes des clients, pour les exigences de qualité d'eau les plus diverses. Nous couvrons ainsi les besoins de l'industrie des semi-conducteurs, des exploitants de centrales électriques, des blanchisseries, des installations de lavage de voitures et de bien d'autres applications industrielles.

Traitement typique de l'eau dans un bâtiment par adoucissement et osmose inverse

pour le bâtiment, l'industrie et la gastronomie

Gastronomie – pour des hôtes erigeants

Dans la restauration et l'hôtellerie, une eau de qualité, c'est l'alpha et l'oméga. Que ce soit pour préparer les aliments, pour la machine à café ou pour le lave-vaisselle, en particulier le lave-verres. Quel que soit l'usage, il est indispensable d'adoucir et de déminéraliser l'eau pour qu'elle n'endommage pas les équipements, pour une vaisselle sans tache ni dépôts et des verres clairs comme le cristal, des glaçons transparents, pour du thé et du café aux arômes préservés. Ils sont les garants de votre succès. De plus, une eau correctement traitée ménage les appareils de cuisine tels que steamer, lave-vaisselle et machine à café, réduit l'entretien nécessaire et prolonge leur durée de vie.
Avec nos solutions d'adoucissement, d'osmose et de déminéralisation à lits mélangés, nous couvrons chaque domaine d'utilisation de l'eau, pour la petite, moyenne et grande hôtellerie-restauration. Vos clients apprécieront que vous placiez la barre haut en matière de qualité.

Faits

- **Débit compris entre 50 l/h et 150 m³/h**
- **Standard de qualité maximum avec un mode de construction en acier inox et PVDF-HP**
- **Efficacité énergétique et économies d'eau avec un rendement (WCF) de l'installation d'osmose inverse > 90 % possible**

Technique du traitement d'eau

Il n'est guère d'autre domaine où les exigences posées aux différentes qualités d'eau soient aussi élevées, spécifiques et strictement réglementées que dans le secteur pharmaceutique et biotechnologique, dans les hôpitaux, laboratoires, pharmacies, pour l'hémodialyse et dans l'alimentaire.

Le grand art du traitement de l'eau s'exerce dans le secteur pharmaceutique

Les multiples exigences de l'industrie pharmaceutique en matière traitement de l'eau se définissent par des exigences élevées et très spécifiques en matière de qualité. Voici quelques termes de référence: Aqua Purificata (AP), Highly Purified Water (HPW), Water for injection (WFI) ou Purified Water (PW). Nous sommes ainsi qualifiés pour une mise en œuvre conforme aux BPF et aux règlementations, selon les pharmacopées spécifiques de pays comme la Suisse, l'UE, les Etats-Unis et le Japon.

Faits

- **Plus d'une centaine de projets réalisés dans le secteur pharmaceutique dans le respect des normes et règlements spécifiques à la branche (GMP, GAMP etc.)**
- **Plus de 70 hôpitaux nous font confiance en matière de traitement de l'eau**
- **Avec un débit de 100 m³/h, il s'agit de la plus grande installation de production d'eau à usage pharmaceutique (Aqua Purificata)**

Hôpital, laboratoire, pharmacie – une qualité de l'eau spécifique à chaque domaine

Dans le secteur de la santé, l'eau est indispensable à de nombreuses applications et dans des qualités différentes: l'eau de laboratoire doit satisfaire à d'autres exigences que le secteur thérapie ou que l'eau pour la restauration hospitalière, tout comme l'eau pour la stérilisation présuppose d'autres critères de qualité que l'eau ultra-pure destinée à la pharmacie. En l'occurrence, la lutte bactériologique, notamment contre les légionnelles, mérite une attention particulière. Dans chaque domaine, Burkhalter Technique de l'eau offre la bonne solution sous forme d'installations standardisées, mais aussi taillées à la mesure des clients.

Hémodialyse – au service de la santé

La production et la distribution d'eau pour l'hémodialyse et l'hémodiafiltration font partie des procédés les plus délicats et nécessitent des connaissances solides et une grande expérience. Burkhalter Technique de l'eau peut se targuer de nombreuses années d'activité dans le domaine du traitement de l'eau pour l'hémodialyse. En outre, nous tenons à votre disposition des concepts avancés de sanitisation au moyen d'eau très chaude. Nous garantissons ainsi une chaîne 100 % hygiénique, depuis l'installation de traitement jusqu'au «dernier mile», le tuyau des appareils d'hémodialyse. Nous possédons la certification de dispositifs médicaux ISO 13484 et celle conforme à la directive 93/42/CEE Annexe II.3.

Traitement de l'eau pour l'hémodialyse

à usage médical

Denrées alimentaires: quand le goût et l'odeur sont déterminants

Dans l'industrie alimentaire et dans celle des boissons, la qualité de l'eau joue un rôle central. Peu importe quand et où les aliments et les boissons sont produits avec l'eau disponible: ils doivent répondre à des normes d'hygiène élevées, passer par un processus de production irréprochable et, au final, correspondre par leur odeur comme par leur goût à ce qui caractérise votre produit. Pour que les exigences envers la qualité de l'eau restent constamment satisfaites indépendamment du lieu, Burkhalter Technique de l'eau offre des solutions standards pour chaque utilisation et réalise également des installations spécifiques selon les besoins du client.

De l'eau potable pour tous – avec la qualité suisse

C'est sous la forme d'eau potable que l'eau nous touche du plus près. Pour que de l'eau captée soi-même ou distribuée par les communes conserve sa qualité d'eau potable bactériologiquement irréprochable, la domotique du bâtiment en question doit assurer sa conservation et notamment la lutte anti-légionnelle. Pour les utilisateurs qui ne sont pas connectés à un réseau d'eau potable communal (par ex. étangs, fermes etc.), il est possible à l'aide de l'ultrafiltration, du charbon actif, de filtres et autres solutions, de préparer de l'eau potable de qualité bactériologique et chimique impeccable en accord avec la Loi sur les denrées alimentaires. Burkhalter Technique de l'eau offre des installations équipées idéalement pour traiter n'importe quelle eau et ennoblir une eau potable de qualité supérieure.

Adoucisseurs: plus jamais sans

La qualité toujours irréprochable de l'eau fournie aux foyers suisses contribue à notre qualité de vie élevée, tout comme les appareils ménagers. Une qualité de l'eau appropriée dans un ménage privé contribue à accroître le confort, à réduire les frais et à préserver les appareils ménagers.

NEPTUN fournit de l'eau douce aux foyers privés

L'approvisionnement public en eau potable en Suisse passe pour l'un des meilleurs du monde. Dans de grandes parties de la Suisse, l'eau a une forte teneur en calcaire. Ce calcaire ou tartre a des effets négatifs sur les installations du bâtiment, les appareils ménagers comme sur les installations sanitaires. Avec les adoucisseurs de la gamme de produits NEPTUN, nous éliminons avec efficacité le calcaire de l'eau potable, assurant ainsi sa protection et celle des installations sanitaires.

Les besoins techniques et personnels de nos clients suisses nous sont extrêmement familiers, c'est pourquoi nous sommes toujours à proximité de vous avec un réseau de service d'entretien dans tout le pays.

Faits

- **17 000 installations en service; tous les ans environ 1000 installations nouvelles**
- **20 techniciens SAV expérimentés**
- **Nos installations sont économiques, hygiéniques et sûres**

Adoucisseurs d'eau de la gamme NEPTUN

pour les foyers privés, l'industrie et la santé publique

Industrie et santé – des solutions sur mesure

Dans tous les domaines industriels, mais aussi dans les hôpitaux et le secteur pharmaceutique, il est indispensable de posséder une installation d'adoucissement de l'eau. Elle sert généralement de phase préliminaire au traitement de l'eau et permet d'en éliminer le calcaire aux effets néfastes.
Burkhalter Technique de l'eau propose à ses clients des solutions sur mesure dans tous les domaines.
Pour produire en permanence de l'eau adoucie, on a recours ici à des installations duplex et triplex.

Adoucisseur d'eau duplex

L’osmose inverse – un principe inspiré de la nature

L’osmose inverse, que Burkhalter Technique de l’eau a été la première à introduire en Suisse, utilise un phénomène naturel, l’osmose, autrement dit la recherche permanente de l’équilibre.

Lorsque deux solutions de concentrations différentes entrent en contact, elles exercent mutuellement une pression différente qui est compensée dans la nature par un mélange homogène. L’osmose inverse exploite cette propriété en sens inverse: sous l’effet d’une pression ciblée, l’eau est filtrée à travers une membrane semi-perméable qui retient les particules indésirables et plus de 98 % des substances dissoutes dans l’eau (par ex. sels etc.), ainsi que des impuretés microbiologiques. Ce qui traverse la membrane correspond aujourd’hui à la qualité de l’eau utilisée de plus en plus dans les foyers privés, l’industrie, la santé publique ainsi que dans bien d’autres secteurs: une eau à faible conductivité, exempte de germes et pour ainsi dire sans polluants.

À la pointe de la technique

Le principe de l’osmose inverse est sans cesse optimisé et les installations tirent parti de toutes les dernières connaissances techniques dans ce domaine. C’est la raison pour laquelle nos osmoseurs se distinguent par leur puissance exceptionnelle, leur grande efficacité énergétique et une durée de vie supérieure à la moyenne. Vous avez le choix entre des grandes installations adaptées à vos besoins et des solutions standard, toutes en en acier inoxydable. La commande d’osmose Omnia, avec ses fonctions ultra modernes et son raccordement à différents systèmes de supervision, souligne par ailleurs le niveau de qualité et d’ergonomie très élevé de nos installations.

Faits

- **Débits de 50 l/h à 150 m³/h**
- **Efficacité énergétique et économie d’eau potentiellement > 90 %**
- **Standard de qualité très élevé et convivialité de service à architecture ouverte en acier inox 316 L**
- **Option de montage qualifié pour applications pharmaceutiques**
- **Commande standard (Omnia, Alfredo) ou externe via SPS**

Installation d’osmose inverse avec augmentation de la pression de la gamme Power (type Power 1P 600)

Efficience économique, efficacité écologique

Sur le plan de la qualité, nos installations se distinguent également par leur fonctionnement économique et écologique. Leur conception unique et le taux de rétention des sels élevé assurent une faible consommation d'énergie (< 0,7 kWh/m³) et d'eau. Grâce au traitement optimal du concentrat, il est possible de porter la production de perméat à plus de 90 %.
Exemple: avec un débit de 1500 l/h, un fonctionnement de 10 heures par jour et un prix de CHF 5,– par m³ d'eau potable et d'eau usée, le potentiel d'économie annuel d'une installation dépasse CHF 4000,–.

Adoucissement et osmose inverse:
une solution incontournable
dans beaucoup d'applications

La déminéralisation à lits mélangés – de l'eau potable à l'ea

Les cartouches à lit mélangé sont la solution la plus facile et la plus économique pour produire de l'eau entièrement désalinisée. Les domaines d'utilisation de l'eau épurée sont innombrables.

Entièrement déminéralisée, l'eau permet aux mets et aux boissons de développer leur saveur naturelle, que ce soit à domicile, dans le secteur de la gastronomie ou de la production de denrées alimentaires et de boissons. L'eau désalinisée ne laisse aucun résidu sur les installations sanitaires et robinets, redonne à votre vaisselle sa brillance et ménage les appareils et machines.

Faits

- **Capacités de 50 à 8000 l/h**
- **Modèle en acier inox résistant à la pression jusqu'à 6 bars**
- **Surveillance assurée par un conductimètre intégré**
- **Propre service de régénération interne: écologique et rapide**
- **Modèle avec résines spéciales (technique des semiconducteurs, etc.) sur demande**

Déminéralisation totale sans additifs

Notre eau potable contient divers composants et généralement un taux de sels minéraux et de calcaire élevé. La déminéralisation à lits mélangés permet d'éliminer ces substances. Elle utilise pour cela des résines spéciales qui soutirent à l'eau ces composants (minéraux) par échange d'ions. Dans les cartouches à lits mélangés, l'eau brute ou potable traverse un lit de résines. L'eau déminéralisée est ensuite conduite hors du récipient pour parvenir directement au consommateur.

De multiples usages – une installation facile et rapide

De manière générale, on a besoin d'eau entièrement déminéralisée à différents endroits et en différentes quantités. Les cartouches mixtes de Burkhalter Technique de l'eau se démarquent par une installation facile et rapide. Leur fonctionnement est économique et, grâce à notre propre service de régénération, nous veillons également à un recyclage écologique sans faille.

Cartouches à lits mélangés de la gamme Destillo

L'eau purifiée – une qualité d'eau parfaite

De nos jours, les domaines où l'on a besoin d'eau purifiée de qualité parfaite ne manquent pas, comme par exemple le secteur des denrées alimentaires et des produits pharmaceutiques, l'industrie des semi-conducteurs, ainsi que les hôpitaux, les laboratoires et le traitement de l'eau pour l'hémodialyse. L'expérience et la compétence certifiée sont indispensables pour répondre aux exigences de qualité extrêmes auxquelles l'eau purifiée est soumise.

Depuis des dizaines d'années, Burkhalter Technique de l'eau recherche, développe et produit avec succès des installations de traitement de l'eau pour toutes les branches qui ont besoin d'eau purifiée d'excellente qualité. Notre grande expertise et nos compétences certifiées font de nous un partenaire fiable lorsqu'il s'agit d'assurer la qualité d'eau requise des installations de préparation d'eau purifiée.

Tous les stades de traitement exploités

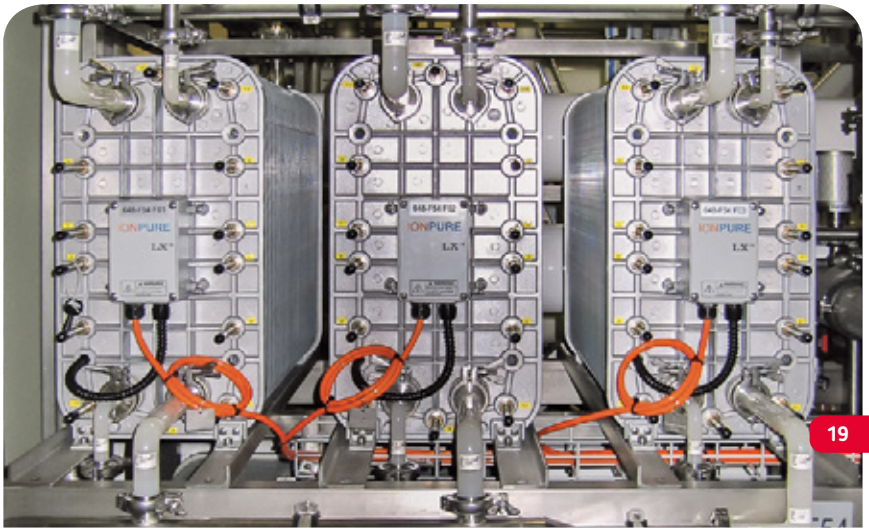
En l'occurrence, nous utilisons tous les stades de traitement modernes, à commencer par la filtration et l'échange ionique jusqu'à l'électrodéionisation en passant par l'osmose inverse et le dégazage membranaire. Les différents stades de traitement peuvent être combinés en fonction des besoins. Des concepts de stockage et de distribution ad hoc et recourant à des méthodes de sanitisation comme l'ozone, le traitement thermique à l'eau chaude etc. font partie de nos solutions.

Des installations de traitement adaptées à tous les besoins

Notre gamme de produits standard de haute qualité et d'entretien facile couvre une grande partie des besoins. Néanmoins, nous construisons aussi des installations de traitement de l'eau optimales qui répondent jusque dans la taille et le débit à vos besoins et prescriptions spécifiques en matière de qualité – y compris nos applications industrielles et pharmaceutiques pointues (sans espaces perdus, certificats de matière etc.).

Faits

- **Produits standardisés et installations sur mesure**
- **Capacités de 50 l/h à 150 m³/h**
- **Efficacité énergétique et économies d'eau avec un rendement (WCF) de > 90 % possible**
- **Commande via SPS, réglage à l'aide d'un écran tactile en couleur**



Eau purifiée de grande qualité grâce à l'électroionisation

Stockage et distribution

Une fois traitée, l'eau représente une ressource économique qu'il importe de protéger au même titre que sa qualité irréprochable. Par ailleurs, elle doit être acheminée vers les sites où on en a besoin. Burkhalter Technique de l'eau vous offre des solutions sur mesure d'un seul et même fournisseur.

Des réservoirs de stockage

Notre éventail standard de réservoirs d'eau purifiée, de réservoirs en inox ou en plastique (PE, PP), de réservoirs de stockage de perméat et de saumure, dont la contenance varie entre 100 et 5000 litres, couvrent la majeure partie des besoins. Bien entendu, tous les réservoirs sont équipés en conséquence, entre autres d'un système de mesure de niveau, d'un filtre d'évent et de vannes de sécurité. Sur demande, nous vous livrons aussi des réservoirs spéciaux ou plus grands qui répondent à vos cahiers de charge.

Atteindre chaque but sous pression

Pour que l'eau puisse être utilisée partout où on en a besoin, il faut maintenir une pression constante. Les pompes de reprise, les pompes de circulation et les installations de surpression complexes de Burkhalter Technique de l'eau sont commandées en fréquence, énergétiquement efficaces et aussi performantes grâce à leur capacité parfaitement adaptée à la consommation.

Sanitisation du système de stockage et de distribution

Pour que l'eau stockée dans les réservoirs ou circulant dans les conduites répondent en termes de pureté microbiologique à des normes de qualité maximales, nous avons recours chez Burkhalter Technique de l'eau à différentes mesures de sanitisation. L'ozonation, la désinfection par voie thermique et l'utilisation d'installations UV font partie des solutions de sanitisation les plus fréquemment utilisées. L'ozonation permet de combattre avec efficacité les microorganismes grâce à l'apport d'ozone. La désinfection par UV consiste à décontaminer l'eau en l'exposant à des rayons UV.
La sanitisation par voie thermique maintient en permanence l'eau épurée à une température supérieure à 80° C ou la porte temporairement à cette température. Ces méthodes permettent d'empêcher efficacement la formation de germes dans le système de stockage et de distribution.

Nos spécialistes se feront un plaisir de vous conseiller sur le procédé le plus adapté à votre cas.

Faits

- **Réservoirs standardisés ou sur mesure**
- **Modèles en acier inox ou en plastique**
- **Modèle standard ou pour l'industrie pharmaceutique (sans volume mort, certificats de matériel, etc.)**
- **Installations à pompe unique ou à pompes multiples**
- **Possibilités de commande polyvalentes**

Distribution avec surpression
Échangeur de chaleur, installation UV, module polisher et microfiltre pour une eau ultra pure

Installation UV – désinfection efficace sans additifs

Les installations UV sont extrêmement efficaces lorsqu'il s'agit d'assurer une qualité de l'eau sans germes – en renonçant à tout produit chimique ou autre additif.

Les rayons ultraviolets exercent une action directe et immédiate sur les microorganismes. En d'autres termes, tout germe – même les légionnelles – sont inactivés dès qu'ils y sont exposés. Partout où des germes pathogènes peuvent se former, les installations UV s'avèrent d'une grande efficacité:
de manière générale dans tous les logements, bâtiments industriels et commerciaux et tout spécialement dans le secteur des denrées alimentaires, des boissons et des produits pharmaceutiques, mais aussi dans des systèmes de ventilation fermés, saunas et bien d'autres domaines.

Des installations UV pour tous les besoins

Chez Burkhalter Technique de l'eau, nous sommes rodés aux exigences réglementaires dans tous les domaines de la désinfection par UV et nous vous proposons par conséquent des installations UV adaptées à vos besoins: des systèmes de désinfection par UV peu encombrants destinés à l'usage privé et commercial et des installations UV à un ou plusieurs faisceaux conçues pour des applications industrielles et professionnelles.

Faits

- **Capacités jusqu'à 70 m³/h**
- **Modèle en acier inox résistant à la pression jusqu'à 8 bars**
- **Modèles pour l'industrie pharmaceutique (sans volume mort, certificats de matériel, etc.) sur demande**
- **Installations à un ou plusieurs jets**
- **Commande à l'aide d'un dispositif UV intégré ou externe via SPS**

Chez nous, on trouve l'installation UV optimale pour chaque les usages

Les produits chimiques: des auxiliaires indispensables

Un conditionnement optimal de l'eau contribue à économiser les ressources et à protéger l'homme, l'environnement et le matériel.

L'eau est un élément fascinant. Ses propriétés exceptionnelles lui permettent d'être utilisée pour refroidir, chauffer ou être bue. Néanmoins, ce vaste éventail de propriétés fait que l'eau n'est pas toujours compatible avec tous les matériaux. Cela se manifeste par des dépôts, du tartre, de la corrosion ou par la prolifération de microorganismes.

Le conditionnement de l'eau consiste à ajuster les multiples propriétés de l'eau à des fins d'utilisation respectives en soulignant ses attributs positifs et en atténuant ses propriétés négatives. On a recours pour cela à des additifs qui, couplés à un système de dosage adéquat, fournissent la solution de conditionnement idéale pour chaque utilisation.

Faits

- **Protection contre la corrosion de surfaces métalliques**
- **Réduction des dépôts**
- **Désinfection de l'eau potable**
- **Lutte bactériologique contre les légionnelles**
- **Conditionnement de l'eau de refroidissement et de l'eau de chaudière**
- **Analyses de l'eau**

Grâce à de longues années d'expérience et à nos produits testés et agréés, nos spécialistes vous offrent des produits contrôlés et homologués pour chaque système de distribution d'eau ou de production de vapeur: de la protection des conduites et désinfection de l'eau potable et jusqu'à la lutte bactériologique, notamment contre les légionnelles dans les circuits de refroidissement en passant par le conditionnement des chaudières à vapeur, industrielle out alimentaire. En outre, nous suivons chaque utilisation de nos produits de dosage en procédant à des analyses dans notre propre laboratoire.

Disponibles sur stocks

Maintenance – Calibrage – Qualification

C'est bien de tout savoir sur le traitement de l'eau, mais c'est encore mieux de savoir que les collaborateurs de longue date maîtrisent ces connaissances, les mémorisent et les améliorent. Cela est représentatif de la qualité de Burkhalter Technique de l'eau, même en termes de maintenance, de calibrage et de qualification.

SAV et maintenance

Une vingtaine de techniciens de SAV bien rodés et possédant une formation spéciale et des spécialistes GMP sont à votre écoute dans toute la Suisse: au siège principal de Berne Ittigen, dans plusieurs sites de service après-vente de la Suisse romande, dans la région de Zurich et en Suisse orientale. Avec notre service après-vente et notre service de piquet, nous sommes joignables par téléphone 24 h / 24 pour vous assister en paroles et en action. De la maison individuelle au site industriel complexe, nous vous proposons des contrats de SAV et de maintenance sur mesure qui s'adaptent à vos besoins – demandez-nous conseil, cela n'engage à rien!

Calibrage d'instruments de mesure

Aidés d'instruments de référence certifiés, nos experts du service de calibrage assurent le suivi de nos propres installations ainsi que des installations certifiées de fournisseurs tiers. Nous calibrons pour vous des instruments de mesure en fonction des paramètres suivants: conductivité, débit, température, TOC, ozone et pH.

Qualification

La qualification et la validation des installations de traitement de l'eau et des logiciels en fonction des directives du client, des standards pharmaceutiques et des normes GAMP sont des compétences pointues. En assurant en permanence une formation professionnelle et continue ainsi que des certifications régulières (ISO 9001 et ISO 13485), nous garantissons le niveau de qualité exigé. Dans le cas d'installations de traitement de l'eau nouvelles et existantes, nous nous servons de nos propres modes opératoires normalisés (SOP) et de protocoles de tests pour mettre en œuvre les normes et règlements en vigueur – en utilisant bien entendu les modèles en rapport avec les installations spécifiques du client.

Pour la qualification de logiciels selon la norme GAMP, il importe de respecter la réglementation 21 CFR Part 11 concernant l'audit-trail, les signatures électroniques et l'enregistrement des données. Par ailleurs, nous mettons en œuvre cette directive chez nous, au niveau de l'entreprise.

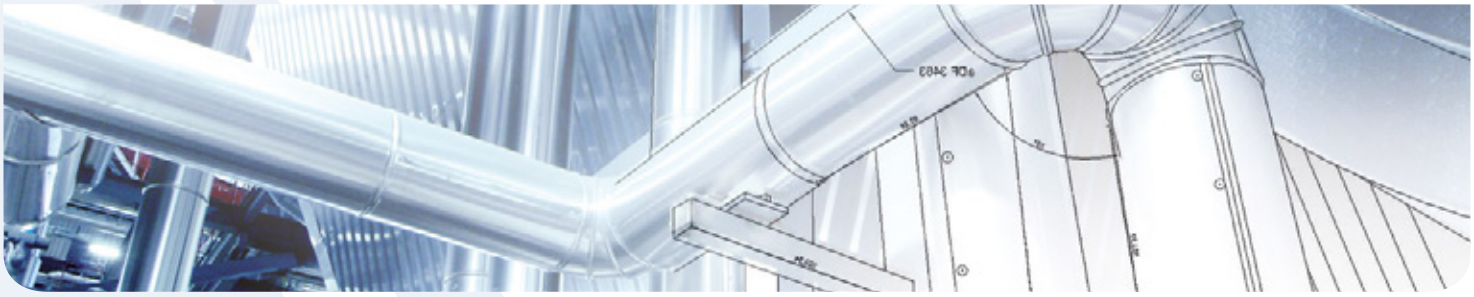
Faits

- 20 techniciens du SAV bien rodés
- Service interne de calibrage
- Qualification des installations et des logiciels
- Certification selon ISO 9001 et ISO 13485

Maintenance et calibrage assurés par des spécialistes GMP

Technique suisse de l'eau
bien pour nous tous

burkhalter



Heinz Burkhalter AG
Worblaufenstrasse 155 · Case postale · 3063 Ittigen
031 924 10 10 · info@burkhalter-h2o.ch

Bureaux de vente:

Berne
031 924 10 10 · info@burkhalter-h2o.ch

Suisse romande
021 311 00 65 · info@burkhalter-h2o.ch

Suisse du Nord-Ouest
061 481 17 73 · info@burkhalter-h2o.ch

Suisse de l'est / Grischuna / Ticino
056 427 00 00 · info@burkhalter-partner.ch

Compétence · 12/2022

www.burkhalter-h2o.ch