

## Lösungen zur chemischen Aufbereitung von Wasser.

Umwelt und Ressourcen  
im Fokus

Kühl-  
kreisläufe

Dampf-  
erzeugung

Trinkwasser-  
aufbereitung

Korrosions-  
schutz

Umkehr-  
osmoseanlagen

# Burkhalter Wassertechnik – aus Leidenschaft

Bei Burkhalter Wassertechnik dreht sich alles ums Wasser. Als eigenständiges Familienunternehmen haben wir uns auf die professionelle Wasseraufbereitung spezialisiert. Seit der Firmengründung 1975 haben wir tausende Enthärtungsanlagen, Umkehrosmoseanlagen und weitere kundenspezifische Wasseraufbereitungsanlagen mit den neusten Technologien wie Elektrodeionisation und Ultrafiltration produziert.

Die Erfahrung, Kompetenz und Innovationskraft unserer wasserfesten Spezialisten fließen in jedes Projekt ein und kommen auch dem Berufsnachwuchs zugute. So haben Sie heute und morgen einen versierten Anbieter von Gesamtlösungen an Ihrer Seite, der nur so vor Ideen sprudelt.

Seit eh und je haben unsere Mitarbeitenden einen wichtigen Anteil am guten Gelingen von Projekten. Freude an der Arbeit und die Kraft des konstruktiven Miteinanders geben uns An- und Auftrieb. Deshalb sorgen wir dafür, dass unsere langjährigen Mitarbeitenden im bestmöglichen Umfeld mit professionellen Maschinen und erstklassigem Material arbeiten können. Der gemeinsame Erfolg bestätigt uns darin, dass wir zusammen Oberwasser erlangen.



# Nachhaltige Ökologie als Pflicht



Wasser ist eine essenzielle Ressource für alle Lebewesen – für Menschen, Fauna und Flora. Es ist aber auch eigenständiger Lebensraum für zahlreiche Wasserpflanzen und -tiere und mit 70 % der Erdoberfläche als Meere ein bedeutender Klimafaktor. Die komplexen Zusammenhänge zwischen Ökonomie und Ökologie lassen erkennen, dass der ressourcenbezogene Umgang mit Wasser eingehender bedacht und wohl auch überdacht werden muss.

Aus unserem Alltag lässt sich Wasser nicht mehr wegdenken, sei es als Trink-, Reinigungs-, Prozess- oder Produktionswasser. Für jeden Zweck kann man heute Wasser als geeignete Ressource aufbereiten.

Ein ökologischer Umgang setzt aber weit mehr voraus, denn Wasser soll so ökologisch verträglich wie nur möglich bezogen, genutzt und wieder in den natürlichen Kreislauf zurückgeführt werden. Die technischen Möglichkeiten der Wasseraufbereitung stehen somit für die ressourcenbezogenen Aspekte, alle anderen für die ökologischen Aspekte, die es in jede technische Lösung einzubinden gilt.

Seit der Firmengründung war es Burkhalter Wassertechnik ein wichtiges Anliegen, die technischen Möglichkeiten der Wassernutzung stets mit der ökologischen Nachhaltigkeit zu verbinden. Unsere selbst entwickelten und hergestellten Anlagen sind dementsprechend geprägt. Nicht weniger ist von einem modernen Unternehmen zu verlangen, das die essenzielle Ressource Wasser zu seiner unternehmerischen Kernkompetenz gemacht hat.

## Facts

- Ganzheitliche Lösungen für: Kühlkreisläufe, Dampferzeuger, Trinkwasser und Umkehrosmose
- Biologisch abbaubare Produkte

**Das Ziel eines Kühlkreislaufes ist es, möglichst viel Wärme mit möglichst wenig Wasser zu vernichten.**

Bei einem Nasskühlturm wird im Durchschnitt ca. 1 m<sup>3</sup>/h benötigt, um eine Energiemenge von 650 kWh zu vernichten. Um solche Werte zu erreichen und zu bewahren, müssen die Austauscherflächen sauber bleiben und die Eindickung muss optimiert werden.

### Facts

- Hygienischer Betrieb mit kleinem Wartungsaufwand
- Wassereinsparungen schützen die Umwelt
- Der Umweltschutz wirkt sich kostenreduzierend aus
- Schutz vor Algenbildung und Verkeimung inkl. Legionellen

## Dampferzeugung

**Warmes Wasser ist zugleich flüssiges Geld. Denn es entstehen Kosten für das Frischwasser, die Aufbereitung und die Erwärmung.**

Unsere Produkte wirken sich schützend auf die Oberflächen aus, was eine grösstmögliche Wärmeaustauschfläche und dadurch eine effektivere Dampfnutzung garantiert.

Wir bieten Ihnen ganzheitliche Lösungen an. Diese setzen bei der Wasseraufbereitung an, die sich stets nach Ihren Anforderungen richtet. Mit dem bedarfsgerechten Einsatz von Dosierprodukten gewährleisten wir einen wassersparenden und umweltfreundlichen Betrieb (Reduktion des CO<sub>2</sub>-Ausstosses) jedes Dampferzeugungssystems.

### Facts

- Wasser- und Energieeinsparungen, Kostenreduktion und Umweltschutz
- Verhinderung von Korrosion, Ablagerungen und Schaumbildung
- Bindung von Sauerstoff und Pufferung der Wasserparameter

# Trinkwasser & Korrosionsschutz

**Als Trinkwasser ist uns Wasser so nahe wie sonst in keiner anderen Form.**

Doch nicht alle Nutzer sind an eine kommunale Trinkwasserversorgung angeschlossen (z. B. Weiler, Bauernhöfe usw.). Hier sind individuelle Lösungen gefragt. Durch Ultrafiltration, Aktivkohle, Filter usw. wird das Wasser zu bakteriologisch und chemisch einwandfreiem Trinkwasser entsprechend dem Lebensmittelgesetz nutzbar aufbereitet.

Wir garantieren Ihnen nicht nur die Qualität und Sicherheit Ihres Wassers, sondern steigern Ihr Wohlbefinden und den Komfort in Ihrem Haushalt. Mit Enthärtungsanlagen lässt sich Trinkwasser zu angenehmem, schonendem und gerätaefreundlichem weichen Wasser veredeln.

## Facts

- Für die Trinkwasserbehandlung zugelassene Inhaltsstoffe
- Begleitung durch Laboranalysen
- Korrosionsschutz von metallischen Leitungen
- Aufmineralisierung und pH-neutralisierend

# Umkehrosmoseanlagen

**Die Zahl der Bereiche und Anwendungen, in denen keimfreies und schadstoffarmes Wasser mit niedriger Leitfähigkeit zum Einsatz kommt, steigt kontinuierlich.**

Wir bieten Lösungen für den Betrieb von Osmoseanlagen mit Rohwasser, für die Konservierung und die Reinigung von Permeatoren. Die Membranen können zuverlässig vor Verblockung geschützt werden. Die freie Kohlensäure lässt sich effektiv entfernen.

## Facts

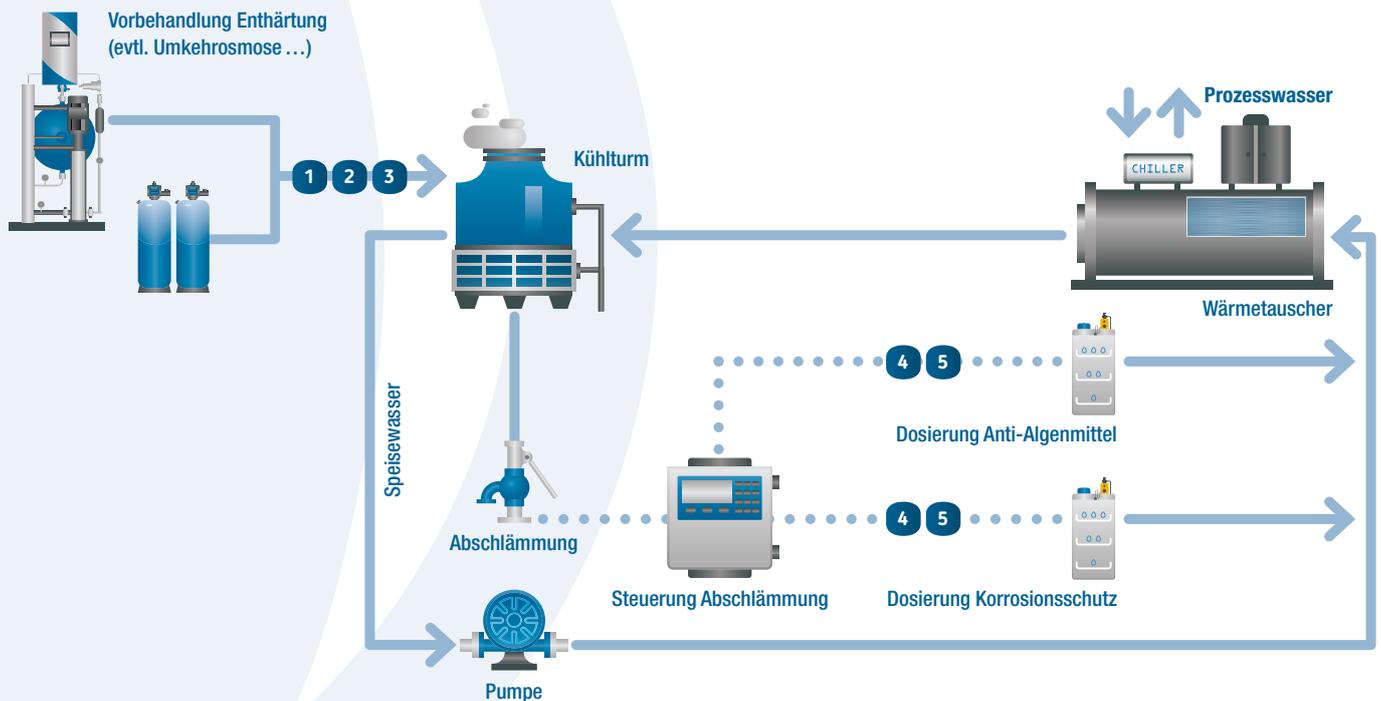
- Antiscalant und chemische Entgasung
- Desinfektion und Konservierung
- Verbesserte Qualität
- Anlageschonend und Membranschutz

# Kühlkreisläufe: Durchgehende Effizienz sicherstellen

In einem Kühlturm wird laufend Wasser verdunstet. Dabei bleiben die im Wasser gelösten Bestandteile zurück und lagern sich in zunehmendem Masse ab. Diese Ablagerungen verursachen ab einer bestimmten Eindickung diverse Probleme. Durch den Einsatz der richtigen Dosierchemikalien wird der Kühlkreislauf geschützt.

	Wirkung:	Einsatzgebiete:
1 Cady Cr25II	•••> Korrosionsinhibitor, Härtestabilisator	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Halboffene Kühlsysteme</li> <li>• Bei Speisung mit unbehandeltem oder enthärtetem Wasser</li> </ul>
2 Cady V30	•••> Korrosionsinhibitor, Härtestabilisator	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Halboffene Kühlsysteme</li> <li>• Bei Speisung mit entsalztem Wasser oder Permeat</li> </ul>
3 Cady CCOH	•••> Korrosionsinhibitor, Härtestabilisator (geschlossene Systeme)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Geschlossene Kühlsysteme</li> </ul>
4 Veox	•••> Bekämpft Algen und Bakterien	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Halboffene Kühlsysteme</li> <li>• Bevorzugt zur Schockdosierung; praktisch in Tablettenform</li> </ul>
5 Cady CID8593	•••> Bekämpft Algen und Bakterien	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Halboffene Kühlsysteme</li> </ul>

## Prinzipschema für die Wasseraufbereitung in Kühlkreisläufen



# Dampferzeugung: Effektiv und effizient produzieren

Dampferzeuger werden in verschiedensten Gebieten eingesetzt. Bei uns finden Sie Produkte für die Chemie-, Pharma- und Lebensmittelbranche. Unsere nicht dampfflüchtigen Produkte eignen sich in besonderer Weise für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie. Auch für den Schutz langer Kondensatleitungen bieten wir Ihnen optimierte Produkte an, die auf komplexen Formulierungen basieren.

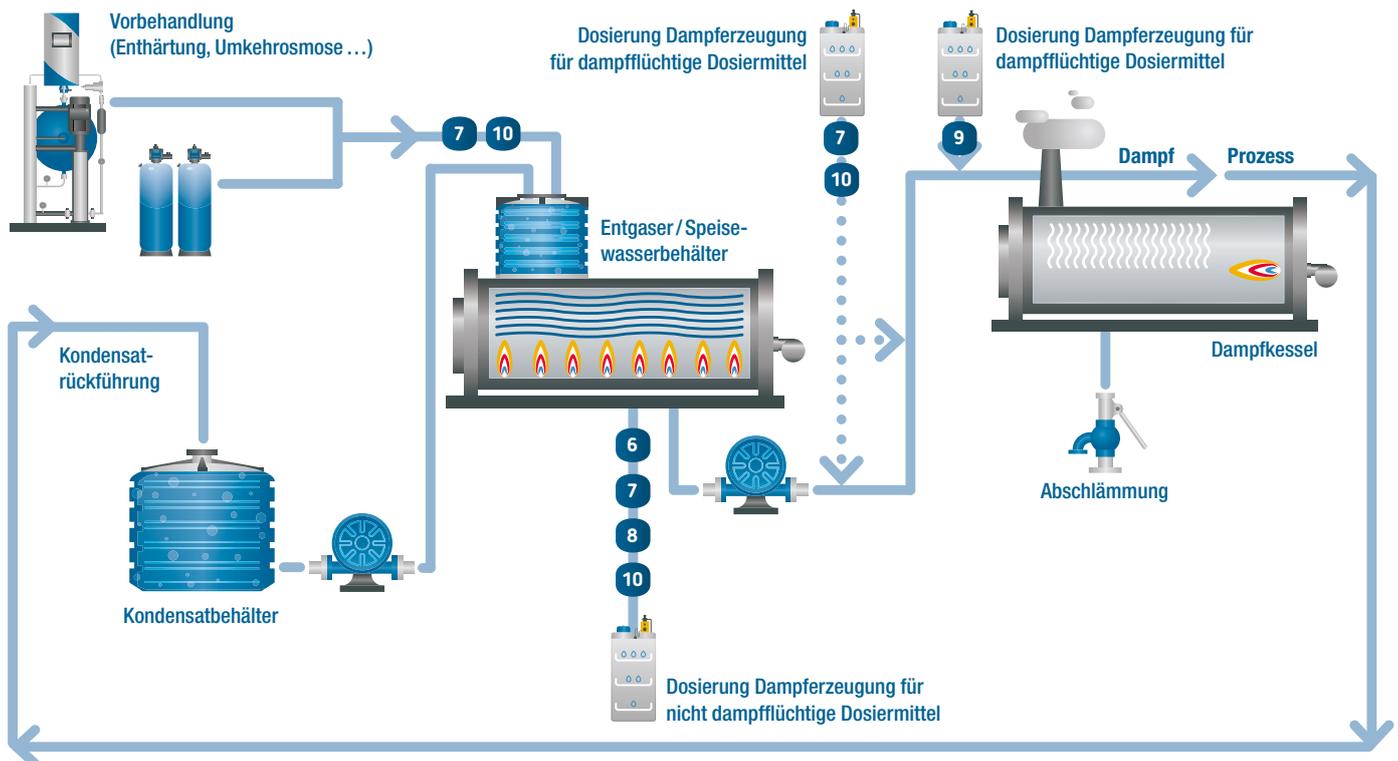
## Wirkung:

- |   |   |
|---|---|
| <p><b>6</b> Cady GVA</p> <p><b>7</b> Cady GVI</p> <p><b>8</b> Cady V15A</p> <p><b>9</b> Cady HP18</p> <p><b>10</b> Helamin®</p> | <p>→ Schutz von Kessel &amp; Dampfleitungen, Puffer, Bindung von O<sub>2</sub> &amp; CO<sub>2</sub>, lebensmitteltauglich, nicht dampfflüchtig</p> <p>→ Schutz von Kessel &amp; Dampfleitungen, Puffer, Bindung von O<sub>2</sub> &amp; CO<sub>2</sub>, Schutz von Kondensatleitungen</p> <p>→ Schutzschichtbildung, Alkalisierung &amp; Neutralisation von CO<sub>2</sub>, Schutz von Kondensatleitungen</p> <p>→ Schutzschichtbildung, Alkalisierung &amp; Neutralisation von CO<sub>2</sub>, Schutz von Kondensatleitungen</p> <p>→ Schutzschichtbildung, Alkalisierung &amp; Neutralisation von CO<sub>2</sub>, Schutz von Kondensatleitungen</p> |
|---|---|

## Einsatzgebiete:

- Lebensmittelindustrie, Spitäler und Arzneimittelherstellung, Wäschereien und Färbereien
- Industrielle Dampferzeuger mit langen Kondensatleitungen
- Industrielle Dampferzeuger mit langen Kondensatleitungen
- Industrielle Dampferzeuger mit langen Kondensatleitungen
- KVA, Turbinenbetrieb und Fernwärme

## Prinzipschema für die Wasseraufbereitung mit Dampferzeugung



# Trinkwasseraufbereitung & Korrosionsschutz

Das Trinkwasser darf nur mit wenigen Zusatzstoffen behandelt werden, die in der Fremd- und Inhaltsstoffverordnung (FIV) geregelt sind. Unsere Dosierprodukte erfüllen alle gesetzlichen Vorgaben und ermöglichen einen effektiven Schutz vor Korrosion in verzinkten Rohrleitungen. Zudem unterstützen wir Sie bei der Bekämpfung von Verkeimung und Legionellen.

## Wirkung:

## Einsatzgebiete:

- |    |             |   |            |  |
|----|-------------|---|------------|--|
| 11 | Aquatubin A | → | Warmwasser | <ul style="list-style-type: none"><li>• Dient als Korrosionsschutz für verzinkte Rohrleitungen. Es wird im sanitären Warmwasserbereich bis zu einer Wasserhärte von 25 ° fH eingesetzt.</li></ul>                    |
| 12 | Aquatubin C | → | Warmwasser | <ul style="list-style-type: none"><li>• Dient als Schutz vor Verkalkung und Korrosion für verzinkte Rohrleitungen. Es wird im sanitären Warmwasserbereich bis zu einer Wasserhärte von 35 ° fH eingesetzt.</li></ul> |
| 13 | Aquatubin B | → | Kaltwasser | <ul style="list-style-type: none"><li>• Dient als Korrosionsschutz für verzinkte Rohrleitungen. Es wird im sanitären Kaltwasserbereich bis zu einer Wasserhärte von 25 ° fH eingesetzt.</li></ul>                    |
| 14 | VEOSEL      | → |            | <ul style="list-style-type: none"><li>• Aufmineralisierung – Wasser mit geringem Mineralanteil wie z. B. Regenwasser.</li></ul>  |



# Schutz für die Umkehrosmose

Bei Burkhalter Wassertechnik erhalten Sie Lösungen rund um den Betrieb von Osmoseanlagen.  
Alle unsere Produkte wurden an den eigenen Osmoseanlagen getestet und sind seit Jahren erfolgreich im Einsatz.

	Wirkung:	Einsatzgebiete:
15 <b>Veomem</b>	Rohwasserspeisung	• Dient als Antiscalant; das heisst, es verhindert die Verblockung der Permeatoren bei der Verwendung von Rohwasser.
16 <b>Osmoperm</b>	Chemische Entgasung	• CO <sub>2</sub> -Bindemittel und Permeatorenschutz.
17 <b>Permaclean</b>	Membranreinigung	• Dient als wirksamer Membranreiniger, entfernt organischen und mikrobiellen Bewuchs (Biofouling).

Prinzipschema für die Wasseraufbereitung mit Osmoseanlagen



## Dosiertechnik: Auf das richtige Mass kommt es an

Damit ein Dosierprodukt seine gewünschten Eigenschaften entfalten kann, muss es dem zu behandelnden System korrekt zugeführt werden. Dabei ist es wichtig den geeigneten Dosierpunkt zu ermitteln, um die bestmögliche Verteilung des Produkts im System sicherzustellen.

Damit wird verhindert, dass es lokal zu Überkonzentrationen kommt oder dass das Produkt direkt nach der Zugabe wieder abgeschlämmt wird.

Mit der geeigneten Dosieranlage kann das Produkt optimal zugegeben werden und die Dosierung lässt sich individuell dem System anpassen.

### Facts

- Langjähriges Know-how
- Optimale Dosierung
- Bestmögliche Verteilung im System



# Umfassend und zuverlässig

## Service und Support

Alle unsere Anlagen werden aus hochwertigen Materialien hergestellt und zeichnen sich durch eine überdurchschnittlich hohe Lebensdauer aus. Dieselben hohen Anforderungen stellen wir an unsere Dosierprodukte, die sich durch ihre ausgeklügelten Formulierungen, die beste rohstoffliche Zusammensetzung und eine überdurchschnittliche Umweltverträglichkeit auszeichnen.

Mit unserem professionellen Service und Support sowie mit fachmännischer Beratung und Wartung stellen wir ausserdem die Anforderungen der verschiedenen Wirtschaftszweige wie der Pharma-, Lebensmittel- und Chemiebranche umfassend sicher. Rund 20 praxiserfahrene und speziell geschulte Servicetechniker sind in Zusammenarbeit mit unseren Ingenieuren schweizweit für Sie da: am Hauptstützpunkt in Bern Ittigen sowie an mehreren Servicestandorten in der Westschweiz, im Raum Zürich und in der Ostschweiz. Analysen und Tests führen unsere Experten im hauseigenen Labor durch. Mit unserem Service- und Pikettdienst stehen wir Ihnen 24 Stunden telefonisch und auch vor Ort durchgehend zur Seite – Burkhalter Wassertechnik ist jederzeit und schweizweit stets in Ihrer Nähe.

## Service-, Wartungs- und Analyseverträge

Ob für die Wasseraufbereitung, die Wasseranalyse oder den ganzen Prozess: Bei uns erhalten Sie massgeschneiderte Service-, Wartungs- und Analyseverträge, die sich ganz nach Ihren Bedürfnissen richten.



# Wasseranalytik: Unentbehrlicher Garant

Sowohl in der Lebensmittelverarbeitung als auch in Wäschereien, grossen öffentlichen Gebäuden und in der industriellen Fertigung gibt es zahlreiche Prozesse, die eine durchgehende und ganz spezifische Wasserqualität erfordern.

## Facts

- Analyse der Standardparameter
- Langjährige Erfahrung bei der Interpretation der Resultate – auch bei komplexen Anlagen
- Spezifische Testpakete für alle Dosierprodukte
- Test-Kits für die Messung vor Ort

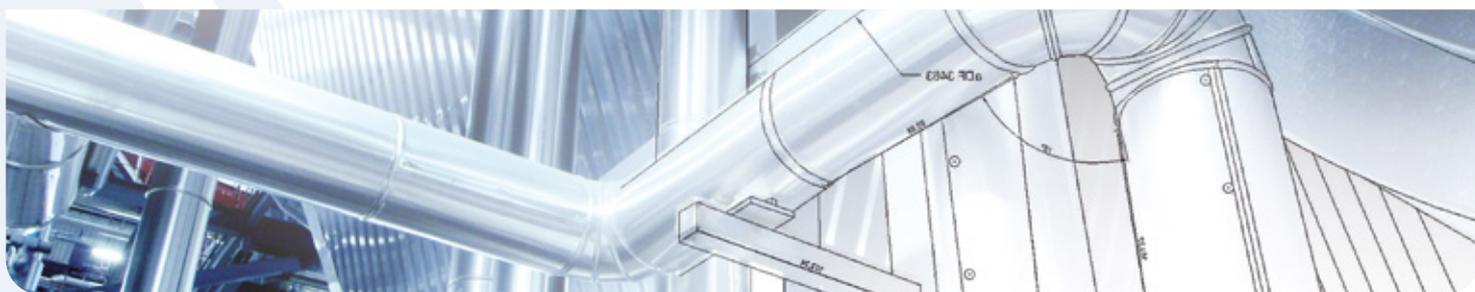
In unserem hauseigenen Labor führen wir umfassende Wasseranalysen mit den unterschiedlichsten Parametern durch und stellen damit für Sie sicher, dass chemische, physikalische und mikrobiologische Vorgaben erfüllt werden. Zudem interpretieren wir die Werte und leiten bei Bedarf die nötigen Massnahmen ein. Diese Dienstleistung können Sie einmalig oder – als Bestandteil Ihres Servicevertrags – wiederkehrend beanspruchen.

Burkhalter Wassertechnik begleitet Sie von der Wasseraufbereitung über die Dosierung bis hin zur Wasseranalytik lückenlos durch den gesamten Prozess. Damit behalten wir alle Prozessschritte im Auge und beraten Sie auch bei komplexen Fragestellungen kompetent.



**Schweizer Wassertechnik**  
gut für uns alle

**+ burkhalter**



**Heinz Burkhalter AG**

Worblaufenstrasse 155 · Postfach · 3063 Ittigen  
031 924 10 10 · [info@burkhalter-h2o.ch](mailto:info@burkhalter-h2o.ch)

**Verkaufsbüros:**

**Bern**

031 924 10 10 · [info@burkhalter-h2o.ch](mailto:info@burkhalter-h2o.ch)

**Westschweiz**

021 311 00 65 · [info@burkhalter-h2o.ch](mailto:info@burkhalter-h2o.ch)

**Nordwestschweiz**

061 481 17 73 · [info@burkhalter-h2o.ch](mailto:info@burkhalter-h2o.ch)

**Ostschweiz / Graubünden / Tessin**

056 427 00 00 · [info@burkhalter-partner.ch](mailto:info@burkhalter-partner.ch)